**Лекция № 13**

**Тема. Оборудование для мойки форм, инвентаря**

**1 Оборудование для мойки сырных форм** **В2-ОФМ**

Лит №18стр. 100-103

Машина марки В2-ОФМ для санитарной обработки сырных форм.

Машина предназначена для мойки и дезинфекции металлических сырных форм. Устанавливается на сыродельных заводах мощностью 25...50 и более тонн переработки молока в смену.

Производительность, 110-350 форм в час.

Машина марки В2-ОФМ (рис. 1) состоит из двух секции. Она расположена горизонтально на 12 винтовых опорах. Корпус первой секции представляет собой сварной каркас из листового и фасонного проката, обитый снаружи листом. В корпусе имеются бак для холодной воды; ванна для кислотного раствора, стенки которой имеют теплоизоляцию; душ для предварительного ополаскивания; душ для ополаскивания после кислотного раствора; привод и насос­ная станция. На корпусе находятся смотровые и сливные люки, а также загрузочное и разгрузочное окна.

Корпус второй секции по конструкции аналогичен корпусу первой. В корпусе расположены бак для горячей воды; ванна для щелочного раствора, стенки которой имеют теплоизоляцию; вращаю­щаяся моющая головка; душ для ополаскивания горячей водой; душ Для окончательного ополаскивания холодной водопроводной водой; смотровые и сливные люки.

На обоих корпусах имеются фланцы, к которым присоединяются зонты для подключения в систему вентиляции. Система электро­управления смонтирована в выносном шкафу. Приборы в системе управления имеют герметичное исполнение.

Освобожденные от сыра формы вручную загружают в носители. Далее весь процесс смачивания, мойки и ополаскивания выполняет­ся автоматически. Загруженные в носители формы цепным конвейе­ром переносятся в зону предварительного замачивания, где смачи­ваются оборотной водой, поступающей из душевого устройства. Смоченная форма погружается в раствор азотной кислоты и движет­ся в нем, затем форма в кислотном растворе поступает в зону ополас­кивания. Далее форма погружается в ванну со щелочным раствором, где процесс аналогичен процессу мойки в ванне с кислотным раство­ром. Обработанная растворами форма проходит три секции ополас­кивания: горячей оборотной водой при температуре 80...90 °С, водо­проводной горячей водой при температуре 55...60 0С и холодной водопроводной водой. После ополаскивания чистые формы выгру­жают из машины.

В зависимости от степени загрязненности форм мойку можно вести на одной из двух скоростей. Сильно загрязненные формы перед мойкой подвергают отмочке в моющих растворах повышенной концентрации.

**Контрольные вопросы и задания**

1. Укажите марку машины для санитарной обработки сырных форм.
2. Проанализируйте устройство машины для санитарной обработки сырных форм.
3. Проанализируйте разновидности оборудования для мойки инвентаря.
4. Сформулируйте принцип действия машины для санитарной обработки сырных форм.